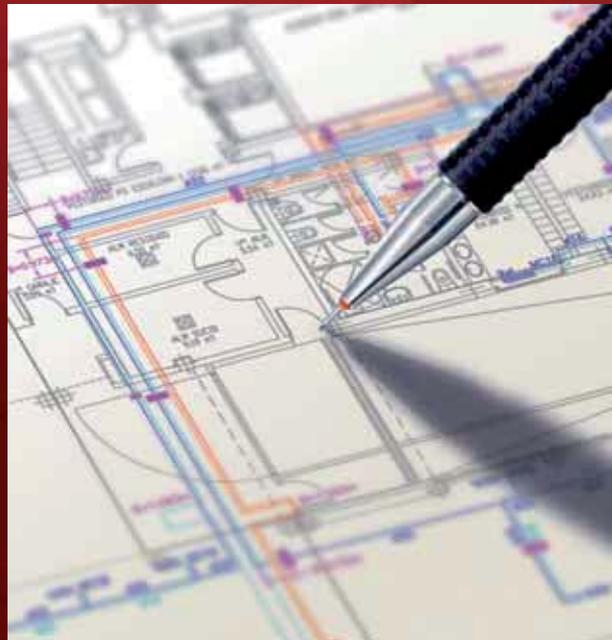


PROYECTOS:
edificios sanitarios





PROYECTOS: edificios sanitarios

Consulte nuestra documentación técnica o solicite información a nuestro equipo de prescripción



Phonoline
Sistema de tubería insonorizada para la evacuación.



Sistema HTA/CPVC
Conducción de agua caliente y fría sanitaria



Cisternas empotradas
Diseño y eficacia en el cuarto de baño



Sistema Colector
Sistema modular para la evacuación de aguas.



Sistema Kenadrain
Soluciones de recogida y evacuación de aguas pluviales en suelo de uso público.



www.jimten.com/proyectos

Servicio Técnico a la prescripción

En Jimten contamos con una red de Arquitectos, Arquitectos técnicos e ingenieros que tienen como finalidad asesorar y colaborar con todas las personas que trabajan en el diseño, control y ejecución de proyectos relacionados con nuestros productos, así como a todas las personas que intervienen en su venta.

Para más información consulte nuestra web.

©JIMTEN 1 M.

4572/03-11

jimten, SA
CTRA. DE OCAÑA, 125 C.P. 03114
☎ 5285 C.P. 03080
☎ + 34.965.10.90.44
☎ + 34.965.11.50.82
ALICANTE (ESPAÑA)
www.jimten.com
Empresa registrada según norma



an *Ollaxis* company



PROYECTOS: edificios sanitarios



PROYECTOS edificios sanitarios

Disponemos de una completa gama de sistemas de conducción, recogida y evacuación de aguas para cubrir las necesidades constructivas más exigentes.





Sistema colector

La solución modular estanca para evacuación de aguas.

con los materiales habitualmente empleados en este tipo de redes. Su amplia y diversa gama de elementos, desde las arquetas de paso y las sifónicas

de este sistema garantizan una **estanqueidad del 100%**, debido al uso de bocas hembra encolables y junta de NBR de alta resistencia. Asimismo, los materiales empleados mantienen inalterables sus propiedades físicas y químicas frente a la mayoría de sales y ácidos, a lo largo del tiempo. Sus elevados niveles de resistencia, no solo absorben las deformaciones debido a la tracción, sino que soportan las acciones de roedores y microorganismos. El Sistema Colector, que es apto para clases de **carga desde A-15 hasta C-250**, está diseñado para un mantenimiento fácil y seguro, ya que permite la inspección con cámaras móviles y la utilización de equipos de limpieza mecánicos desde la superficie, evitando la exposición a gases nocivos.

El Sistema Colector Jimten resuelve las necesidades más exigentes de la infraestructura hospitalaria en la evacuación de aguas, ya que está diseñado con un sistema **modular** de arquetas de registro circulares para redes de saneamiento, tanto fecales como pluviales, completamente inyectado, lo que permite la **compatibilidad**

hasta el arenero de resalto, y los diversos diámetros, de **110 mm hasta 315mm**, ofrecen todas las posibles soluciones a las necesidades de cada hospital. Además, el Sistema Colector facilita el registro de redes de saneamiento, según prescribe el Código Técnico de la Edificación (CTE). Las características técnicas



Obras de referencia

Hospital de Benalmádena
Hospital San Jaime, Torrevieja
Ciudad Hospitalaria La Axarquía, Murcia
Balneario de Archena
Hospital Gral. Univ. Reina Sofía, Murcia
Hospital General Universitario de Elche
Hospital Guadix



Sistema HTA-CPVC

Sistema integral para la lucha contra la Legionella.



El Sistema HTA, acreditado por el certificado de conformidad sanitaria 99 MAT-PA 017, ofrece una solución, fiable y perenne, en la distribución de agua caliente y fría sanitaria. Esta solución integral destaca por ser neutro y compatible con todas las aplicaciones de uso alimentario, lo que convierte a HTA en un sistema altamente higiénico. Las diferentes pruebas a las que ha sido sometido le confieren unos acreditados niveles de resistencia, **tanto a los métodos de desinfección contra la LEGIONELLA**, como a los choques térmicos y la

hiperclonación, tanto por separado como conjuntamente, a diferencia de otros materiales compuestos por metales (como hierro o cobre) o por plásticos técnicos o poliolefinas. Su composición le hace **ininflamable**, lo que le ha valido la clasificación **B-s1-d0**, según Euroclases, M1 por CSTB, Clase 1 por Veritas Marine y ha sido aprobado por Germaniscer Lloyd. Al mismo tiempo, la **impermeabilidad al oxígeno** impide la formación de depósitos en los que se pudiera originar un desarrollo bacteriano. Asimismo, posee

una demostrada capacidad antibacteriana, debido a su resistencia a la corrosión y a las incrustaciones calcáreas, evitando así las altas concentraciones de calcio y magnesio en el interior de las redes. El sistema HTA ha demostrado una gran capacidad **aislante**, tanto eléctrica, ya que no sufre fenómenos electrofónicos, no necesita toma de tierra y da una mayor seguridad para el personal, como térmica, al reducir las pérdidas de calor y las condensaciones. En cuanto al aislamiento acústico, reduce

la transmisión de ruidos y el sonido que provocan los golpes de ariete. Además, su superficie interna lisa reduce las pérdidas de carga debidas al rozamiento y mantiene a largo plazo un **diámetro nominal estable**. En cuanto su instalación, destaca por su facilidad debido al bajo peso molecular de la materia prima y a la amplia gama de medidas (desde 16 a 160 mm de diámetro), lo que le convierte en el material idóneo tanto para nuevas instalaciones como para la modernización de redes antiguas.



Sistema phono))line

Insonorización y resistencia al fuego garantizadas en la red de saneamiento.



Un entorno hospitalario silencioso se ha revelado como una de las mejores ayudas al bienestar de los pacientes. A ello contribuye el Sistema Phonoline, que con **15 dB** para 2 l/s, según la norma EN ISO/IEC 1702, lo convierte en el líder del mercado. El material de fabricación del Phonoline, un termoplástico con carga mineral, permite tratamientos de hiper-cloración y choque térmico de forma simultánea, lo que facilita la realización de tratamientos anti-Legionella, evitando su

propagación y otorgando mayor seguridad a los usuarios de las instalaciones. Por su condición de edificio sanitario, la infraestructura de un hospital debe estar acondicionada para mantener un **óptimo comportamiento ante el fuego**. Phonoline garantiza la seguridad de la instalación, ya que cumple la clasificación **B-S2-D0** de Euroclases. El sistema Phonoline no es atacado por la materia orgánica, por lo que es **resistente a la abrasión y a la corrosión**.

Además, se trata de un sistema duradero debido a la composición de su interior, que limita la acumulación de depósitos. Jimten garantiza un producto que destaca por su facilidad de instalación y mantenimiento, gracias a su sencillo sistema de juntas, que facilita el montaje.



Sistema Kenadrain

Soluciones de drenaje lineal para cualquier suelo de uso público.



funcionalidad, que contribuye a garantizar la evacuación de las aguas pluviales y mantener los requisitos de seguridad sanitaria. La amplia gama del Sistema

en 4 anchos diferentes (**100, 150, 200 y 300 mm**), adaptables a **clases de carga A15, B125, C250 y D400**, con cinco alturas diferentes, incluyendo sistemas de cascada. Las soluciones Kenadrain ofrecen una resistencia química excelente, ya que son insensibles a los tratamientos con sal durante las nevadas y presentan una nula absorción de humedad, siendo por tanto, **in-congelables**. Además de por su sencilla instalación de montaje, gracias a su **sistema modular**, con un peso moderado, salidas pre-troqueladas y machi-hembrado para garantizar la estanqueidad, un alineamiento perfecto y fácil conexión a las redes de saneamiento de PVC, el Sistema Kenadrain se integra armoniosamente dentro del conjunto de elementos arquitectónicos y se coordinan con cualquier tipo de suelo.



En el conjunto de soluciones que Jimten pone a su disposición para el drenaje de aguas superficiales, el Sistema Kenadrain constituye un conjunto homogéneo de estética, seguridad y

Kenadrain ofrece una solución para cada aplicación, bien se trate de una zona peatonal, carretera, aplicaciones en la edificación, alrededores de un edificio, medio industrial y agrícola, parques y jardines, ajustándose a las necesidades del proyecto. Este sistema, que posee la declaración de **conformidad CE**, está concebido conforme a las indicaciones de la norma europea EN1433 en cuanto a dimensiones y resistencia de carga, y ha superado con éxito todos los test de resistencia mecánica y estanqueidad. Está disponible

Cisternas empotradas

Funcionamiento silencioso, durabilidad, elegancia e higiene en el ámbito hospitalario.



Las instalaciones sanitarias deben atender a una doble necesidad: de un lado, mantener un entorno silencioso y, por otro, su elevada frecuencia de uso. Las cisternas empotradas de Jimten cumplen con esos requisitos. Todos los componentes, desde el mecanismo de descarga de cierre amortiguado, hasta los grifos flotadores de bajo nivel sonoro, han sido pensados para lograr un **funcionamiento silencioso** y libre de ruidos molestos para el usuario.

Al mismo tiempo, la **amplia gama** de placas de mando disponibles en varios materiales (plástico, acero inoxidable y cristal), acabados (blancos, cromos, cromo mate y oro) y tamaños (pequeños y medianos), así como los diversos diseños de pulsadores, permiten adaptarse a las tendencias de vanguardia del diseño actual. Su variada gama de modelos son aptos para cualquier tipo de instalación: pared ligera, de obra, modelos bajo ventana, en



esquina, instalación para personas discapacitadas, etc. Las cisternas empotradas están, asimismo, diseñadas para todo tipo de usuarios, gracias a sus botones pulsadores de gran tamaño, con simple o doble descarga

fácilmente identificables y de sencilla localización y accionamiento. Todos los modelos de cisternas empotradas cumplen con los exigentes requisitos de la norma **DIN 19542**, lo que garantiza una alta resistencia al uso intensivo, gracias al mecanismo de descarga, con sistema de accionamiento por cable, fabricado en acero inoxidable y a los pulsadores reforzados.

Para mantener las condiciones de higiene hospitalarias, el uso de cisternas empotradas de bastidor o reforzadas permite la instalación de inodoros suspendidos, lo que facilita la limpieza en profundidad del cuarto de baño. Las cisternas empotradas destacan por su sencillo mantenimiento, ya que se puede sustituir cualquier elemento mecánico de su

interior desde el hueco de registro de la placa de mando.

Consulte con nuestro departamento de pre-diseño para obtener una información más detallada.