

sistema HTA-E
Evacuación hasta 100 °C



00 Índice

01 Características Generales

Recomendaciones generales.
Propiedades generales.

02 Instalación

Instalación del Sistema - Herramientas.
Abrazaderas MonoKlip.

03 Características Técnicas

Tubos y Codos.
Accesorios.

01 Características Generales

Recomendaciones generales.
Propiedades generales.

01

Características Generales



Sistema HTA-E - Evacuación hasta 100 °C

Características Generales



Recomendaciones generales

RECOMENDACIONES GENERALES

Los documentos técnicos de JIMTEN están disponibles en nuestra página web www.jimten.com para la consulta o descarga.

Recomendamos verificar las actualizaciones disponibles. En caso de duda o pregunta sobre el contenido de la actual documentación técnica, contacte con nuestro Dpto. de Prescripción en el teléfono 965 109 044 o en e-mail prescripcion@jimten.com.

La actual documentación técnica hace referencia a los textos (DTU, certificados, normas, ...) que están en vigor en el día de la edición.

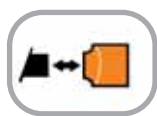
Se recuerda que la instalación del sistema se debe realizar por profesionales que tengan un buen conocimiento de las normas en vigor y de la presente documentación.

RECOMENDACIONES TÉCNICAS

Para la evacuación por gravedad de cualquier fluido que contenga productos químicos en suspensión o disolución, se debe verificar la compatibilidad con el sistema HTA-E.

En caso de duda, consultar con nuestro Dpto. de Prescripción en el teléfono 965 109 044 o en e-mail prescripcion@jimten.com.

Propiedades generales



- **Sistema integral:** tubos y accesorios $\varnothing 40$ a 200 mm para cubrir la evacuación de aguas calientes hasta 100 °C.
- **No corrosivo.**
- **Clasificación al fuego:** Euroclase Bs1d0, la mejor clasificación que un material sintético puede obtener.
- **Temperatura superficial en el tubo baja:** bajo riesgo de quemaduras.
- **Condensación limitada** - baja pérdida de calor.
- **Tiempo de instalación bajo control:**
 - bajo peso de los tubos.
 - herramientas básicas.
 - no se usa el soplete.
- **Ámplia gama.**

- **Abrazaderas específicas:** abrazaderas monoklip para tubos HTA-E.
- **Durabilidad.** mínimo 50 años.
- **Reciclable:** HTA-E está fabricado con C-PVC, totalmente reciclable.

CERTIFICACIONES

- ATEC N° 14/13-1885
- CLASIFICACIÓN AL FUEGO: Bs1d0

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Característica	Norma	Unidad	Valor
Aspecto físico	NF EN 15 877	-	Conforme
Clasificación al fuego	EN 13501-1	-	Bs1d0
Masa volúmica	NF EN ISO 1183-1	g/cm ³	1,45 a 1,65
Coefficiente de dilatación lineal	ASTM D 696-70	mm/m.°C	0,065
Capacidad térmica masiva		Cal./g°C	0,29
Conductividad térmica	ASTM C 177-76	W/m.°K	0,16
Absorción de agua (24 h a 100 °C) (tubos)	ISO 8361	-	Conforme
Retracción a 150 °C (tubos)	NF EN 743	%	≤ 5%
Comportamiento al calor 150 °C (accesorios)	NF EN ISO 580	-	Conforme

Propiedades generales

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Característica		Norma		Unidad
Temperatura de reblandecimiento VICAT	TUBOS	NF EN 727	°C	≥ 110
	ACCESORIOS			≥ 103
Módulo de elasticidad a la tracción	TUBOS	NF EN ISO 6259-1	MPa	3400
Alargamiento a la rotura		NF EN ISO 6259-2	%	≥ 40
Dureza: Shore D		NF EN ISO 868		85

RESISTENCIAS QUÍMICAS

Para la evacuación por gravedad de cualquier fluido que contenga productos químicos en suspensión o disolución, se debe verificar la compatibilidad con el sistema HTA-E.

En caso de duda, consultar con nuestro Dpto. de Prescripción en el teléfono 965 109 044 o en e-mail prescripcion@jimten.com.

CALIDAD DE LOS PRODUCTOS

Para asegurar el nivel constante de calidad y garantizar a los usuarios el respeto de los rendimientos publicados, JIMTEN tiene implementadas todas las reglas de control indicadas en las diferentes Normas Europeas de fabricación.

Estos controles conciernen a las características físicas y mecánicas de tubos y accesorios.

El sistema de Gestión de Calidad de JIMTEN está certificado por AENOR conforme la norma ISO 9001.

ÁREAS DE APLICACIÓN EN EL EDIFICIO

Constatadas por el Certificado emitido por el CSTB. ATEC N° 14/13-1885

Instalaciones de evacuación por gravedad de aguas de lavado y cocinas colectivas centralizadas, o de condensación de salas de calderas por temperaturas de influentes limitadas a 100 °C, hasta la trampa de grasas o la cuba de refrigeración.

En estas aplicaciones el caudal es asegurado por la gravedad.



El HTA-E no es adecuado para instalaciones de evacuación en bancos de laboratorio y salas químicas.

GARANTÍAS

JIMTEN garantiza sus productos para una duración de 10 años a partir del envío al primer comprador, a excepción de las piezas por desgaste normal. Esta garantía sólo aplica cuando los productos son almacenados, instalados y usados en estricta conformidad con la documentación técnica, el Certificado técnico y las reglas de trabajo y cubre exclusivamente la sustitución de piezas defectuosas con la excepción de cualquier otro daño.

Cualquier uso distinto de los estrictamente indicados en la documentación técnica no podrá dar lugar a la garantía, en particular en lo concerniente a:

- La naturaleza y el tipo de instalación para los que el producto está destinado.
- Los modos de fijación.
- El aislamiento.
- La forma de instalación y puesta en servicio.
- La composición del fluido a transportar y las condiciones de servicio a respetar.

Hay que recordar que JIMTEN, no asume la concepción hidráulica de la red, especialmente en lo referente a las medidas.

02 Instalación

Instalación del Sistema - Herramientas.
Abrazaderas MonoKlip.

02

Instalación





Instalación del Sistema - Herramientas

MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

Los tubos y accesorios deben ser almacenados separadamente en un área plana, limpia y protegidos de la luz solar. En todos los casos, se evitarán las manipulaciones bruscas, los golpes, especialmente con cosas punzantes o pesadas, particularmente a bajas temperaturas. Transportar y almacenar los tubos con su funda de protección.

CORTAR

Cortar con la sierra o cortatubos.



No es aconsejable cortar el tubo con radial o una cizalla.

DESBARBAR - BISELAR

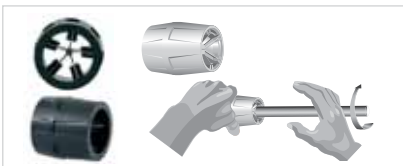
Después del corte se debe desbarbar el interior del tubo y realizar un biselado en el exterior. Estas operaciones se pueden realizar mediante los siguientes útiles:



No achaflanar puede ocasionar a corto o medio plazo fugas.

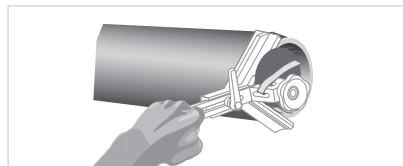
Escariador CPVC

Esta herramienta se usa por los 2 lados. En un lado permite el desbarbado interior del tubo, y por el otro el biselado exterior. Para \varnothing de 16 a 50 mm.



Biselador

Esta herramienta es apta para biselar los tubos $\varnothing 32$ a $\varnothing 160$ mm.

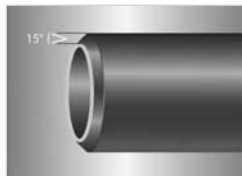


Desbarbador

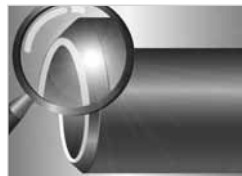
Permite desbarbar interiormente los tubos de todos los \varnothing .



Cortar



Biselar



Verificar



Encolar



Unir

VERIFICACIONES Y MONTAJE

Las operaciones de raspado y desengrase no son obligatorias. Sin embargo, teniendo en cuenta la suciedad propia que pueda haber en la obra, asegurar que la zona de unión está limpia para garantizar las uniones. Siempre es obligatorio que los tubos y accesorios estén libres de humedad. Antes de montar verificar algunas cuestiones importantes:

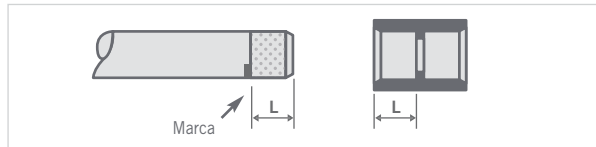
- Tubos: verificar que están biselados
Los tubos deben quedar exentos de rebabas, éstas podrían obstruir más tarde partes del sistema.
- Accesorios: comprobar que no están dañados por golpes, rayaduras, ...
- Polímero de soldadura: debe ser fluido y homogéneo, verificar la fecha de caducidad.



Instalación del Sistema - Herramientas

MARCAR LA LONGITUD DE EMBOCADURA

Antes de aplicar el polímero de soldadura, medir la longitud de emboadura del tubo.



Esta marca permite aplicar el polímero de soldadura sobre la longitud necesaria además sirve para comprobar que el tubo ha entrado correctamente en el accesorio

APLICACIÓN DEL POLÍMERO DE SOLDADURA

Una vez realizadas las comprobaciones y puntos de referencia, se aplica el adhesivo. **Se empleará obligatoriamente la cola especial para HTA®. No utilizar ningún otro tipo de cola.**

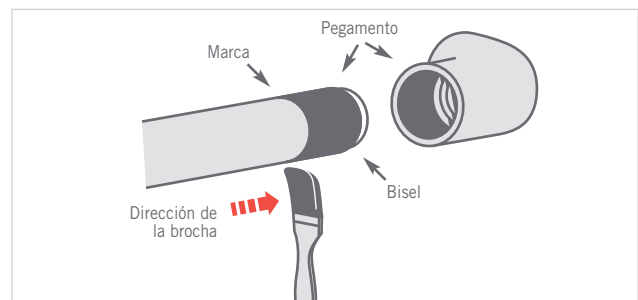
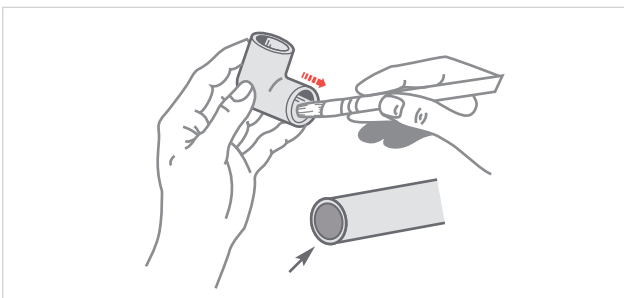
Para aplicar el adhesivo, se empleará un pincel apropiado.

Prohibido usar los dedos, trozos de madera, o cualquier otro utensilio. Prohibido bañar el tubo o los accesorios en el pegamento, ya que se origina un exceso de cola en el fondo de la emboadura y, en pequeños diámetros obstruye la sección del paso.

Aplicar el adhesivo sin exceso (en una capa fina), en la totalidad de la emboadura (hembra) y en toda la longitud marcada previamente del tubo (macho).

Esta aplicación del adhesivo debe hacerse en dos finas capas cruzadas, debiéndose realizar la segunda capa en sentido longitudinal.

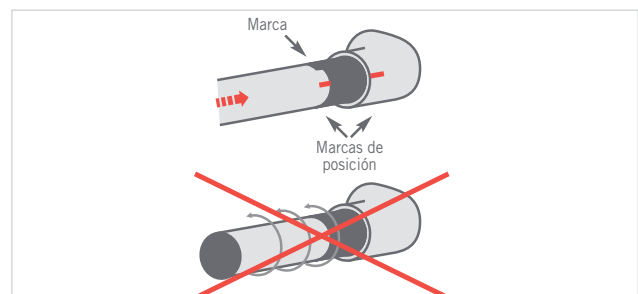
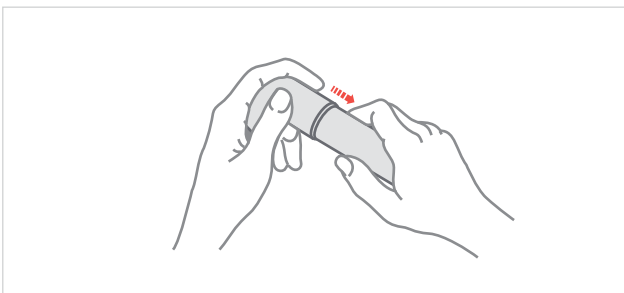
Debido al intervalo de tolerancia normalizada del extremo macho y las emboaduras, pueden aparecer holguras. En este caso, deben aplicarse cantidades dobles de pegamento. Esto consiste en aplicar cola una primera vez al tubo, a continuación a la emboadura, y una segunda vez al tubo, procediendo después a su unión.



EMBOCAR

Inmediatamente después de la aplicación del adhesivo hay que embochar al máximo los dos elementos (hasta los puntos de referencia trazados previamente), empujando longitudinalmente sobre todo sin torsión.

En ciertos casos, es necesario marcar la posición de un elemento respecto a otro. Para conseguirlo, deberemos marcar ambas piezas antes del lijado. Después de realizar la unión y en el caso de un excedente de cola, deberá reducirse, sin eliminar completamente, con la ayuda de un trapo o guata.



Sistema HTA-E - Evacuación hasta 100 °C

Instalación



Instalación del Sistema - Herramientas

TIEMPO DE SECADO

Ø (en mm)	40 – 200
Temperatura Ambiente	Red sin presión
20 °C	1 h
5 °C	2 h

TERMOCOMFORMADO

El curvado del tubo HTA-E, con la ayuda de aire caliente o no, está totalmente prohibido y entraña la pérdida de la Garantía JIMTEN. Para todos los cambios de dirección es necesario el uso exclusivo de los accesorios estándar.

Para cualquier duda consulte nuestro Dpto. de Prescripción.

INSTALACIÓN ENTERRADA EN COCINAS COLECTIVAS

Las instalaciones HTA-E pueden ser enterradas siempre que se respeten las siguientes precauciones:

- El fondo de la zanja debe estar bien preparado y limpio de materiales de gran granulometría y de afloramientos de puntos duros. Realizar una cama compactada de una altura mínima de 10 cm con arena limpia 0/10 con contenido en finos de menos de un 10%.
- Rellenar directamente sobre la canalización con arena con contenido menos de 12% de finos y exanta de grava con diámetro superior a 30 mm, un mínimo de 15 cm sobre ella, y compactar.
- El relleno de cobertura se realizara en sucesivas capas compactas compuestas de materiales procedentes de la excavación y que contengan menos del 30% elementos superiores a 20 mm.
- La altura total del relleno sobre la canalización será de:
 - En general: 60 cm
 - Paso transitable: 80 cm
 - Bajo losa de hormigón: 40 cm

1. Cama de adecuación.

- 10 cm en suelo normal.
- 15 cm en suelo duro o rocoso.
- Arena limpia.

2. Cama de asiento.

- Arena limpia y pobre en elementos finos (<5%).
- Compactada

3. Relleno lateral

4. Relleno inicial

- ≥ 10 cm sobre el tubo
- ≥ 15 cm sobre la generatriz superior.

5. Relleno o asiento del piso

- Grava no tratada
- Granulometría 0/20 – 0/40

6. Capa de finalización

- Tierra vegetal, revestimiento bituminoso...

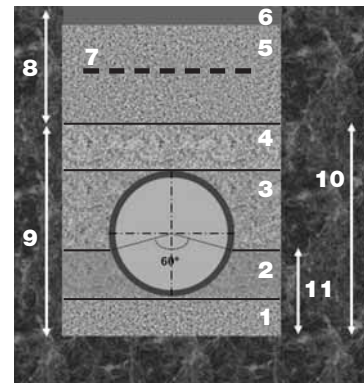
7. Alerta de zanja

8. Relleno

9. Relleno de protección

10. Zona de recubrimiento

11. Apoyo



DILATACIÓN

A) Inspección visual.

Teniendo en consideración el llenado parcial de las tuberías y la brevedad de la exposición a líquidos calientes, los efectos de la expansión son muy bajos y no necesitan disposiciones particulares para compensarla. Se puede compensar la dilatación con los cambios de dirección suficientes y por lo menos cada 10 metros.

El emplazamiento de los puntos fijos y los soportes deslizantes se preverá en los cambios de dirección para absorber los movimientos de dilatación y contracción de las tuberías.

Máximo cada 10 m de instalación lineal, es necesario usar manguitos de dilatación. Estos permitirán la compensación de la dilatación para una longitud recta de máximo 12 m en el caso de un fluido evacuado a 90 °C.

El manguito de dilatación se instalará entre 2 puntos fijos. El manguito absorberá en la zona de la embocadura con junta los movimientos del tramo.

B) Instalación enterrada:

Los movimientos de la instalación se absorben por la propia zanja, no hay que tomar medidas para la dilatación.

Instalación del Sistema - Herramientas

INSPECCIÓN

A) Inspección visual.

Antes del montaje, los tubos y accesorios deben ser inspeccionados con el objetivo de eliminar los elementos dudosos con anomalías como golpes o ralladuras profundas provocados por una manipulación incorrecta. Antes del ensayo, la instalación será controlada visualmente con el fin de eliminar toda parte que presente rebabas, cortes, deformaciones importantes debidas a golpes, restos de quemaduras, etc...

Toda parte dañada será sustituida antes de la puesta en servicio.

La inspección visual también debe asegurar la conformidad de la instalación con los planos así como la correcta instalación de todos los elementos que la constituyen (embocaduras, asiento, sujeción,...).

B) Ensayo de estanqueidad.

Después de la finalización de la instalación, se realiza un ensayo de estanqueidad. Todas las partes de la instalación deberán estar visibles durante el ensayo.

PUESTA EN SERVICIO

Realizados los ensayos, es necesario retirar todo cuerpo extraño y proceder a una limpieza interna. Antes de la puesta en servicio, es necesario realizar todas las pruebas y controles de conformidad en vigor.

CONDICIONES DE EXPLOTACIÓN

Fuentes de calor y UV

Es importante no instalar el HTA-E cerca de una fuente de calor que provoque una subida de temperatura superior a los límites de utilización.

En caso de instalación en el exterior, se debe proteger la instalación de los rayos UV así como tener en cuenta las diferencias de temperatura ambiente.

Abrazaderas Monoklip

CARACTERÍSTICAS

La gama de abrazaderas MONOKLIP está especialmente concebida para soportar las canalizaciones HTA-E. Las MONOKLIP permiten la libre dilatación y contracción del tubo por deslizamiento. Según el diámetro, disponen de un inserto M6 o M8.

El HTA-E es un sistema integral especialmente estudiado para la fiabilidad en la instalación. Es por ello muy importante usar todas las piezas del sistema.

El uso de piezas no pertenecientes al sistema HTA-E anula la garantía de JIMTEN.

El uso de otras abrazaderas es responsabilidad del instalador.

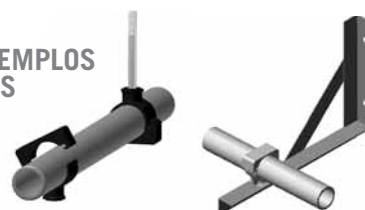
En todos los casos, los soportes:

- Deben soportar la carga estimada, incluso teniendo en cuenta el efecto de la temperatura
- Deben asegurar la libre dilatación de las tuberías
- Deben mantener las canalizaciones que soportan suficientemente distantes de todo obstáculo o pared, de forma que permita los movimientos de la dilatación así como la manipulación de los accesorios que componen la instalación,
- No deben dañar la instalación
- No deben contener sustancias químicas, como plastificantes susceptibles de alterar la instalación

ESPACIO ENTRE SOPORTES.

Ø TUBO	≤ 50	63 a 90	≥ 110
Distancia entre soportes	0,6 m	0,8 m	1 m

ALGUNOS EJEMPLOS DE SOPORTES

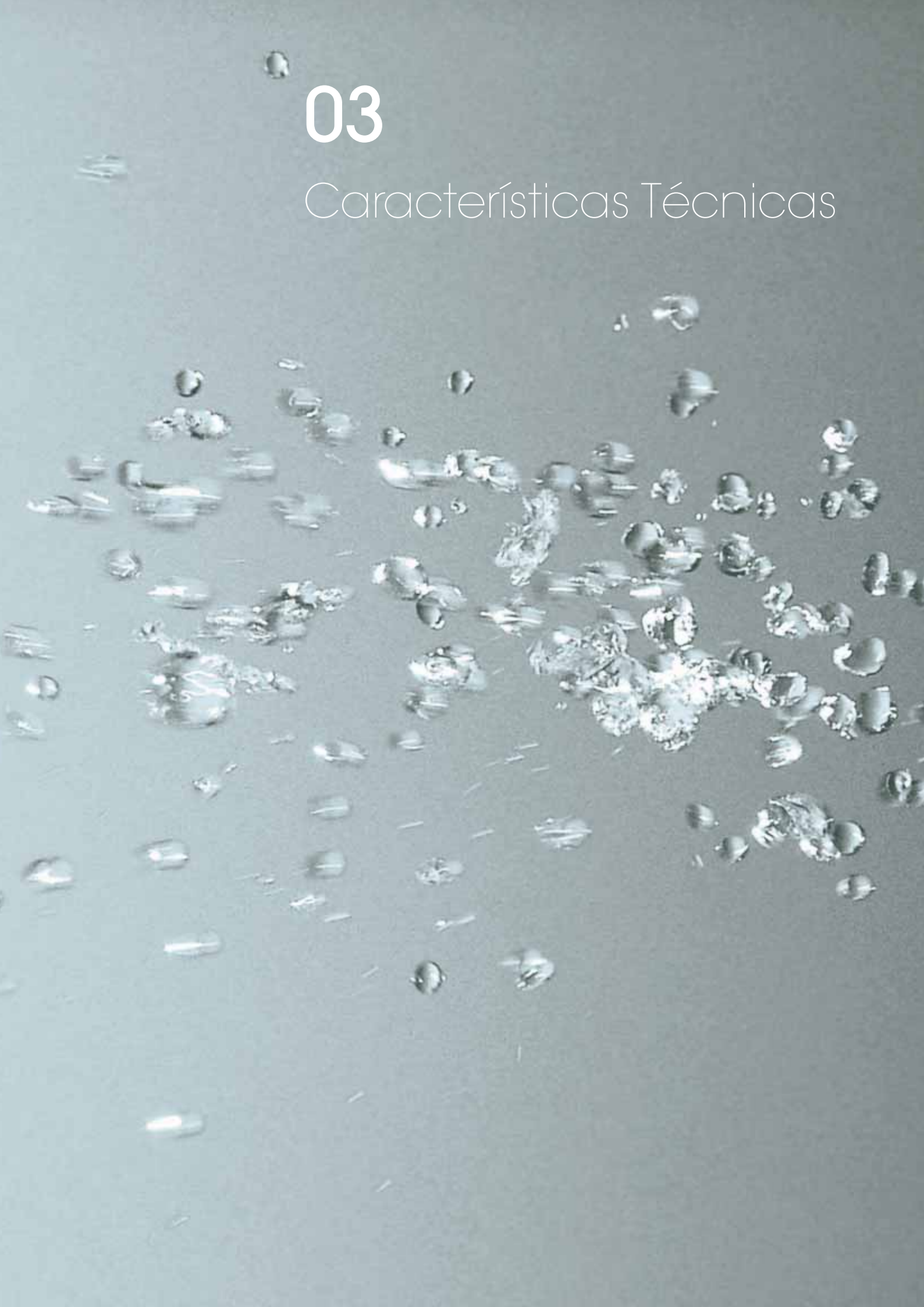


03 Características Técnicas

Tubos y Codos.
Accesorios.

03

Características Técnicas



Sistema HTA-E - Evacuación hasta 100 °C

Características Técnicas



Tubos y Codos

NOTA IMPORTANTE

Con el objetivo constante de mejorar la gama y la calidad de los productos en el marco de las normas existentes en vigor, JIMTEN se reserva el derecho de modificar sin preaviso las características dimensionales de sus productos.

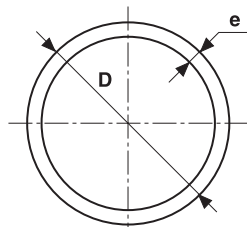
Si no hay indicación contraria, las dimensiones indicadas en las páginas 16 a 22 son en milímetros.

Los tubos HTA-E están marcados: HTA-E / No Pressure 100 °C

Los accesorios llevan adherida una etiqueta:



Biselados en los dos extremos.
Longitud 3 m hasta Ø50 incluido.
Longitud 4 m a partir de Ø63.

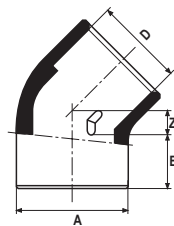


Tubos CPVC

D	Dn	Ref.	Tubos/Fardo	e mín	Peso Kg/ml	Ø int	Cont L/m
40	32	80016	10	3,0	0,559	34,0	0,91
50	40	80017	5	3,7	0,908	42,6	1,42
63	50	80007	5	4,7	1,440	53,6	2,25
75	65	80013	1	5,5	1,960	64,0	3,21
90	80	80008	1	6,6	2,760	76,8	4,58

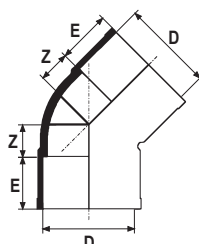
HTA-E

D	Dn	Ref.	Tubos/Fardo	E mín	Peso Kg/ml	Ø int	Cont L/m
110	100	80026	1	5,3	2,840	98	7,54
125	110	80027	1	6,0	3,840	111	9,67
160	150	80028	1	7,7	6,200	142	16,05
200	200	80029	1	7,7	6,550	184	27,00



Codo Hembra - Hembra de 45°.

D	Dn	Ref.	Z	E	A
40	32	81008	10	27	51,7
50	40	81009	11,5	31,5	63,2
63	50	81010	13,5	38	78
75	65	81166	17,9	45	92
90	80	81011	19,7	52,2	114,2

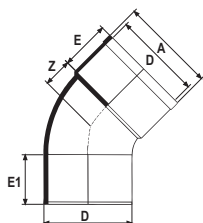


Codo Hembra - Hembra de 45°.

HTA-E

D	Ref.	D	Z	E
110	81337	110	37	62
125	81338	125	41,5	69
160	81339	160	119,5	86,5
200	81340	200	52,5	106,5

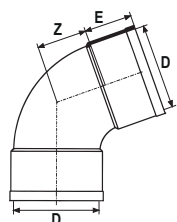
Tubos y Codos



Codo Macho - Hembra de 45°.

HTA®-E

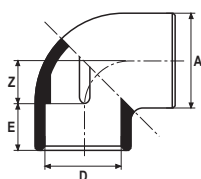
D	Ref.	A	E	Z	E1
110	81341	120	62	40,3	67,5
125	81342	134	70	45	74
160	81343	170	87	54,8	91,5



Codo Hembra - Hembra de 67°30'.

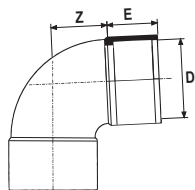
HTA®-E

D	Ref.	D	Z	E
110	81353	110	65,5	62



Codo Hembra - Hembra de 90°.

D	Dn	Ref.	Z	E	A
40	32	81002	21	27	54,4
50	40	81003	27,9	31,9	63,3
63	50	81004	33,5	38,4	83
75	65	81165	37,8	45	92,5
90	80	81005	45,4	54	111,5



Codo Hembra - Hembra de 87°30'.

HTA®-E

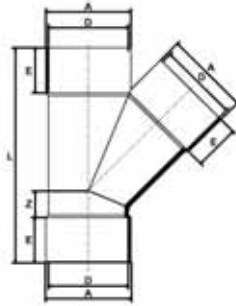
D	Ref.	D	Z	E
110	81350	110	85	62
125	81351	125	114,5	70
160	81352	160	119,5	86,5

Sistema HTA-E - Evacuación hasta 100 °C

Características Técnicas



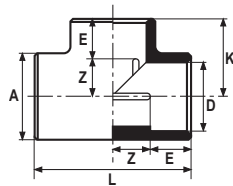
Accesorios



Derivación te 45° Hembra - Hembra.

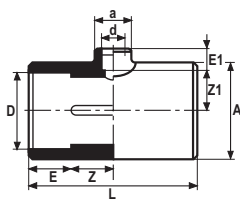
HTA-E

D	Ref.	Z	E	A	L
40	81280	7,5	26,5	50	115
50	81281	16	69	63	138,5
63	81282	14,5	86,5	78,5	170,5
75	81344	29,5	44,5	89	218
90	81314	35	60	108,5	244
110	81346	39,5	86,5	119	295
125	81347	43,5	69,5	132,5	330,5
160	81348	58	86,5	169	422,5
200	81349	52	106,5	210	515



Te boca iguales Hembra - Hembra.

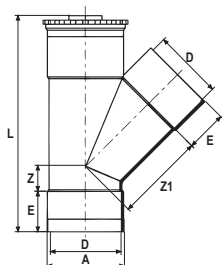
D	Dn	Ref.	Z	E	L	A	K
40	32	81020	21,9	26,5	96,8	53,5	52,8
50	40	81021	27,5	31,9	118,8	65,1	65,9
63	50	81022	32,3	39,1	142,8	79,9	71,5
75	65	81167	38,8	44,5	166,5	92	83,1
90	80	81023	46,5	52,2	197,4	113,2	98,7
110	100	81024	55,5	62,2	235,3	132,3	119,3
125	110	81294	62,5	70,2	265,3	151	132,8
160	150	81181	84,5	86,5	342	190,3	172,4



Te boca reducida al centro Hembra - Hembra.

D-d	Dn	Ref.	Z	Z1	E	E1	L	A	a
50-40	40-32	81030	27,6	27,7	32	26,3	119	64,9	53,7
63-25	50-20	81032	32	31,5	38,4	20	143,7	80	37
63-32	50-25	81033	32	32	37,5	23	143,7	80	45,5
63-40	50-25	81234	33,4	34,3	38,3	26,8	143,5	79,9	54,3
63-50	50-40	81235	34,2	32,6	37,6	32	143,5	79,7	64,7
75-25	65-20	81236	38,5	38	44,5	19	166	92,5	37
75-32	65-25	81237	38,5	38	44,5	23,8	166	92,5	45
75-40	65-32	81238	38,2	38,1	44,8	27,5	165,9	92,4	53,8
75-50	65-40	81168	38,5	38,8	44,8	32	166,6	92,6	64,8
75-63	65-50	81169	38,5	37,6	44,5	38	166	92,2	79,3
90-32	80-25	81239	46	45,2	53,2	23,4	197	114,5	45
90-40	80-32	81240	45,6	47,2	53	26,5	197,3	114,4	54,1
90-50	80-40	81241	45,3	45,9	53,1	32,8	196,9	114,8	65,2
90-63	80-50	81034	45,7	46,5	52,6	38,4	196,7	114,1	79,8
90-75	80-63	81242	46,4	45,7	52,1	44,5	196,9	114,2	92,6
110-40	100-32	81243	56,7	61,6	61,8	26,4	237	135	64,8
110-50	100-40	81244	57	56,3	61,5	31,5	237	135,3	64,1
110-63	100-50	81035	57	56,8	61,7	38,3	237,4	135,5	79,8
110-75	100-63	81245	57,1	55,4	61,5	45,4	237,2	135,2	92,8
110-90	100-80	81246	57	56,4	61,5	51,6	237	135,3	114,5

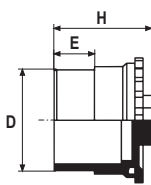
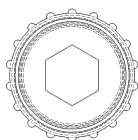
Accesorios



Derivación te con registro 45°
Hembra - Hembra.

HTA®-E

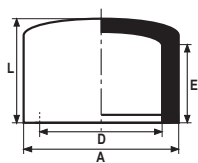
D	Ref	A	E	Z	Z1	L
110	81371	118,9	61,5	39,5	130,4	317
125	81372	132,2	69,4	43,2	150,3	396
160	81373	169	86,4	57,7	193,6	447,5



Tapón de registro Macho. Con junta EPDM.

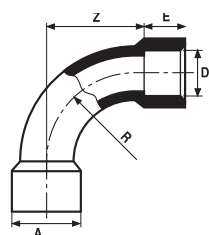
HTA®-E

D	Ref.	E	H
75	81312	30	53,5
90	81313	30	54
110	81330	30	54
125	81362	30	55
160	81331	50	75



Tapón hembra.

D	Dn	Ref.	E	L	A
40	32	81068	28	38,1	54,5
50	40	81069	33,2	45	65
63	50	81070	39	54,5	80
75	65	81172	44,3	60,1	89,9
90	80	81071	54,2	72,3	110,3
110	100	81072	62	110,3	127,9
125	125	81293	70	121	145,4
160	150	81188	87	154,5	185,2



Curva de 90° Hembra - Hembra.

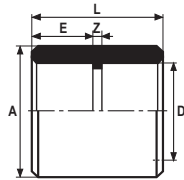
D	Dn	Ref.	Z	E	A	R
40	32	81433	80,2	26,1	52	80
50	40	81434	100,3	31,1	64,4	100
63	50	81435	126,4	37,6	79,2	126

Sistema HTA-E - Evacuación hasta 100 °C

Características Técnicas



Accesorios

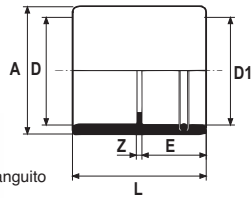


Manguito Hembra - Hembra.

D	Dn	Ref.	Z	E	L	A
40	32	81040	2,9	27	56,9	50,5
50	40	81041	3,2	31,7	66,6	63,1
63	50	81042	3,6	38	79,6	78,2
75	65	81164	3,5	45	93,5	90,4
90	80	81043	5,3	51,7	108,6	114,6

HTA-E*

110	100	81358 *	3,5	61,5	126,5	120
125	110	81359 *	3,5	69	141	136
160	150	81360 *	10	86	182	185
200	200	81361 *	9	105,5	220	228

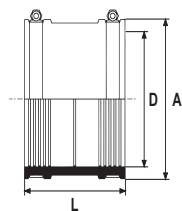


Manguito
Ejemplo
de montaje

Manguito mixto para sumideros de acero inoxidable
Hembra - Hembra con junta EPDM.

HTA-E

D	Ref.	A	E	D1	L	Z
40	81363	50,5	27	41	57	3
50	81364	63,5	32	51	67	3,5
63	81365	78,5	38	64	79,5	3,5
75	81366	90,5	45	76	69	3,5
90	81367	115	52	81	86,5	5,5
110	81368	128,5	62	101	130	6,5
110	81369	128,5	62	111	130	6,5
125	81370	148,5	69,5	126	144	5,5

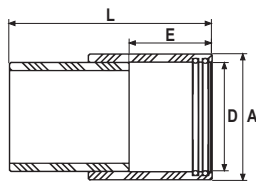


Manguito flexible Hembra - Hembra EPDM

HTA-E

D	Ref.	D	Z	E
110	81357	110	65,5	62

Utilizable para Ø exterior de 110 a 115.

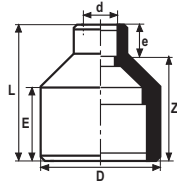


Manguito compensador de dilatación
Macho - Hembra.

HTA-E

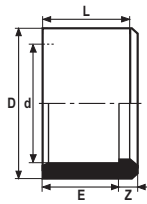
D	Ref.	D	E	L	A
110	81354	100	113	275	147
125	81355	125	84	243	147
160	81356	160	122	298	185

Accesorios



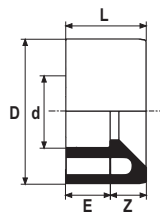
Reducción doble Macho (D) - Hembra (d).

D-d	Dn	Ref.	Z	E	e	L
63-40	50-32	81060	55,1	38,3	26,6	81,6
75-40	65-32	81215	62,3	45,1	26,8	89,1
75-50	65-40	81171	62,1	45,4	32,2	94,2
90-40	80-32	81218	74,1	52,8	27,3	101,4
90-50	80-40	81219	74,1	52,9	31,9	106
90-63	80-50	81061	74,3	52,5	38,5	112,8
110-50	100-40	81220	90,2	61,4	32	122,2
110-63	100-50	81062	110	62	38	128
110-75	100-65	81221	84,6	61,6	49,8	134,4
125-90	110-80	81296	99,6	68,5	52	151,6
160-75	150-65	81384	127,3	86,7	44,7	172
160-90	150-80	81184	127,7	85,7	51,5	179,2
160-110	150-100	81185	126	86,6	61,8	187,8
160-125	150-110	81295	120,3	85,4	66,9	187,2



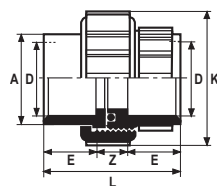
Reducción simple Macho (D) - Hembra (d).

D-d	Dn	Ref.	Z	E	L
50-40	40-32	81050	4,7	27	31,7
63-50	50-40	81051	8,3	30,8	39,1
75-63	65-50	81170	7,4	37,1	44,5
90-75	80-65	81174	7,8	44	51,8
110-90	100-80	81052	10,4	51,6	61,9
125-110	110-100	81297	8,1	62,7	70,8



Reducción concéntrica Macho (D) - Hembra (d).

D-d	Dn	Ref.	E	L
90-25	80-20	81385	18,5	51
90-32	80-25	81386	22	51
125-63	90-50	81387	38	69
125-75	110-63	81388	44,5	69
160-110	150-100	81389	61	86,5
160-125	150-110	81390	69	87



Enlace tres piezas hembra - hembra encolar.
Con junta EPDM.

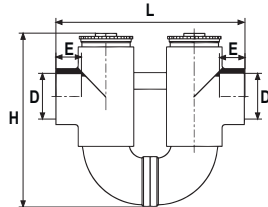
D	Dn	Ref.	Z	E	A	K	L
40	32	81081	15	27	53	75,5	69
50	40	81082	19	31,5	59	83	82
63	50	81083	22	38,5	74	100,5	99

Sistema HTA-E - Evacuación hasta 100 °C

Características Técnicas



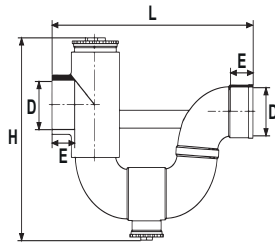
Accesorios



HTA-E

D	Ref.	E	L	H
110	81374	61,5	462	386

Sifón en línea Hembra - Hembra.

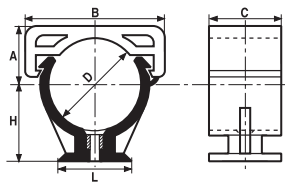


HTA-E

D	Ref.	E	L	H
110	81375	61,5	538	412

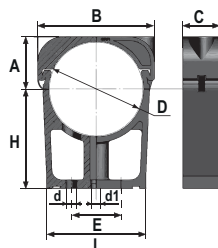
Sifón en línea con registro Hembra - Hembra.

Fabricadas con Poliamida negro, las abrazaderas MONOKLIP han sido diseñadas para la soportación de las tuberías en las instalaciones. Permiten la libre dilatación de la instalación, son incorrosibles, resistentes y muy rápidas de instalar.



D	Dn	Ref.	H	A	B	C	L
40	32	22207	32	24	55	24,5	34
50	40	22208	35	30	65,6	24,5	52
63	50	22209	35	41	79,5	24,5	52

Abrazaderas Monoklip M6.



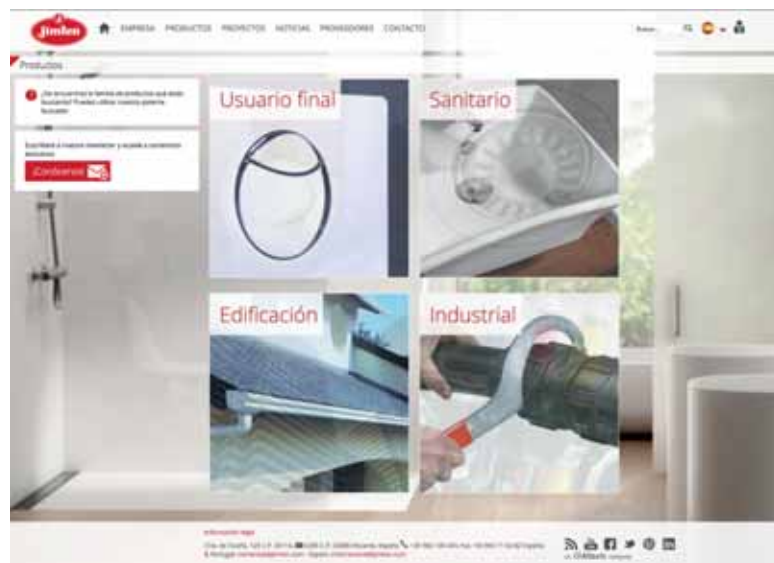
D	Dn	Ref.	d1	H	A	B	C	L	d	E
75	65	22252	M8	80	42	96	30	80	9	40
90	80	22253	M8	80	49	113	30	80	9	40
110	100	22254	M8	80	60	130	30	80	9	40
125	110	22256	M8	120	70	159	30	190	9	170
160	150	22257	M8	120	85	194	30	230	9	210

Abrazaderas Monoklip M8.

NOTA: Los datos facilitados en este catálogo, como consecuencia de la constante mejora y evolución de nuestros productos, pueden variar sin previo aviso.

Este catálogo no tiene carácter contractual, y toda la información se da de buena fe. Declinamos cualquier responsabilidad derivada de la aplicación de los mismos.

La versión más actualizada de este catálogo la encontrará disponible en nuestra página web <http://www.jimten.com>





Sistema HTA-E
Evacuación hasta 100 °C



©JIMTEN 10 M.

45352 | 02-16

jimten SA

CTRA. DE OCAÑA, 125. C.P. 03114
(ACCESO POR POL. LAS ATALAYAS,
C/ DEL YEN, S.N.)



✉ 5285 C.P. 03080
☎ +34.965.10.90.44
☎ +34.965.11.50.82
Alicante (España)

www.jimten.com

Empresa registrada según norma



ER-0084/1996



GA-1999/0156

an *Aliaxis* company