

FIT MASTER

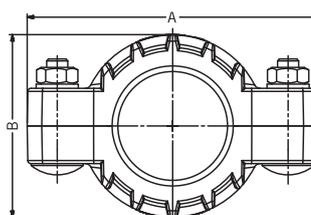
Raccord **Fitmaster** pour tubes rainurés en HPDE et PVC



Fitmaster est recommandé pour l'union de tubes fabriqués en PVC et HDPE. Il garantit l'absorption de tensions, la facilité d'alignement, le contrôle de l'expansion / contraction du système, la capacité de charge dans les extrémités et l'atténuation des vibrations.



Raccord Fitmaster 2", 2 1/2", 3", 4", 6" y 8"



Modèle (Pouces)	Réf.	Dimensions			Vis/Écrou x2	Poids (kg)	unités/		PN Bar / PSI
		A	B	C					
2"	97352	138	87	47	M10x50	0,36	10	A-2	16 / 232
2 1/2"	97208	153	102	47	M10x60	0,49	10	A-2	16 / 232
3"	97353	162	117	47	M10x80	0,51	10	A-2	16 / 232
4"	98657	211,5	150	52	M12x80	0,88	4	A-2	16 / 232
6"	97209	269	205	50	M12x80	1,67	4	A-11	10 / 115
8"	97210	333	265	60	M12x80	2,39	4	A-8	10 / 115

Raccord Fitmaster avec visserie zinguée.

Modèle (Pouces)	Réf.	Dimensions			Vis/Écrou x2	Poids (kg)	unités/		PN Bar / PSI
		A	B	C					
2"	98402	138	87	47	M10x50	0,36	10	A-2	16 / 232
2 1/2"	98403	153	102	47	M10x60	0,49	10	A-2	16 / 232
3"	98404	162	117	47	M10x80	0,51	10	A-2	16 / 232
4"	98405	211,5	150	52	M12x80	0,88	4	A-2	16 / 232
6"	98406	269	205	50	M12x80	1,67	4	A-11	10 / 115
8"	98407	333	265	60	M12x80	2,39	4	A-8	10 / 115

Raccord Fitmaster avec visserie en acier inoxydable (disponible sur demande)



1. Solution intelligente

Système facile et rapide à installer.

2. Sécurité totale

Système flexible, résistant et durable.

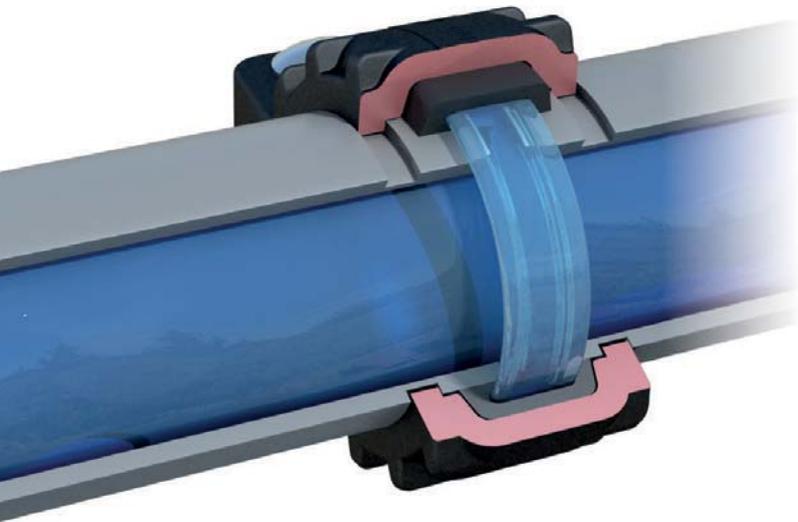
3. Technologie avancée

Gamme complète fabriquée en thermoplastiques techniques..

Raccords pour tubes rainurés

Les raccords Jimten **Fitmaster** sont fabriqués en polyamide renforcée avec de la fibre de verre ce qui garantit une pression de travail jusqu'à PN16 ou PN10, en fonction de la mesure.

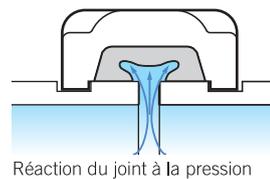
Le verrouillage hydraulique se fait à basse et haute pression grâce au joint interne fabriqué en EPDM 70 de haute résistance et malléabilité.



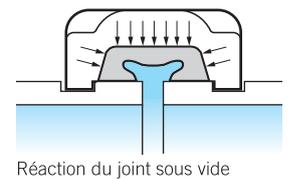
Principe de fonctionnement

Le design novateur des raccords pour tubes rainurés **Fitmaster** garantit un verrouillage initial à basse pression.

Dans une seconde phase, une fois le système pressurisé, le joint spécial **Fitmaster** s'étend proportionnellement à la hausse de pression dotant le système d'une étanchéité et fiabilité unique.

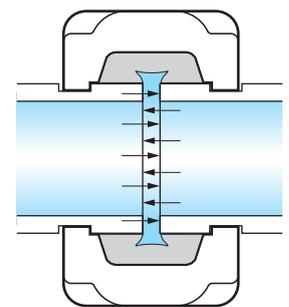


Réaction du joint à la pression



Réaction du joint sous vide

Les rainures des tubes ajustent les raccords en fournissant une union mécanique auto-rétractable capable d'empêcher la séparation des tubes grâce à la pression du système.



Réaction dans les extrémités du tube.

⚠ Les diamètres des rainures doivent être précis afin d'obtenir la performance maximale des raccords Fitmaster.

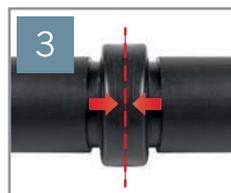
Installation



Lubrifier légèrement les joints avec des lubrifiants certifiés à cette fin.



Glisser le joint sur l'extrémité du premier tube rainuré, le joint ne doit pas dépasser le bord du tube.



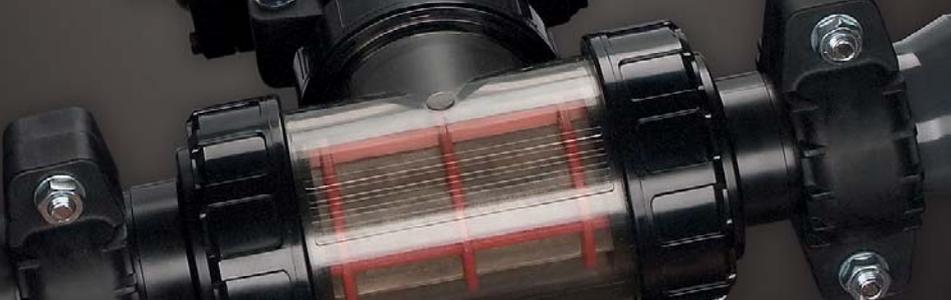
Aligner le second tube ou accessoire rainuré avec le premier pour réaliser la connexion entre les deux. Glisser et centrer le joint sur les rainures de chaque tube.



Placer chaque moitié du logement du raccord sur le joint en s'assurant que les écrous se situent dans la moitié supérieure.



Serrer les écrous uniformément en alternant les côtés jusqu'à ce qu'ils soient bien ajustés. Les moitiés du logement du raccord doivent se toucher pour un contact complet.



Accessoires



Raccord bride rainurée

Modèle	Réf.	u./	
3"	98660	10	A-2
4"	98661	5	A-11
6"	98662	5	-

Fabriquée en fonte



Connecteur rainuré/
à coller

Modèle	Réf.	u./	
75-63x2"	98666	5	A-10
110-90x3"	98667	3	A-1
125-110x4"	98668	3	A-2
180-160x6"	98669	2	A-2

Fabriquée en PVC (pour tubes UNE EN ISO 1452)



Connecteur rainuré/
à visser

Modèle	Réf.	u./	
2"	98902	3	4112

Fabriquée en Polypropylène



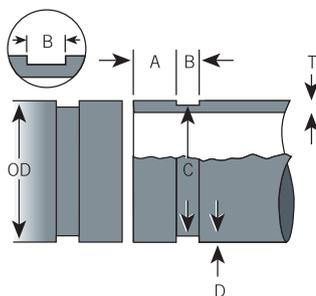
Joint pour raccord
Fitmaster

Modèle	Réf.	u./	
2"	97839	10	A-2
2 ½"	97877	10	A-2
3"	97840	10	A-2
4"	97841	4	A-2
6"	97878	8	A-11
8"	97879	8	A-8

Préparation du tube

Dimensions
des rainures

NOTES CONCERNANT
LA DÉCOUPE STAN-
DARD DES RAINURES



SPECIFICATIONS DES RAINURES PAR DÉCOUPE STANDARD – TUBES EN ACIER, AUTRES MATÉRIAUX, HPDE ET PVC.

Diamètre Nominal mm/ Pouces	Dimensions – mm/Pouces								
	Diamètre extérieur du tube			A Siège joint ± 0,76 ± 0.03	B Largeur rainure ± 0,76 ± 0.03	C Diamètre rainure		D Profondeur rainure	T Épaisseur de paroi min. admis
	Basique	Maximum	Minimum			Maximum	Minimum		
50	60,3	60,9	59,7	15,88	7,95	57,2	56,8	1,60	3,91
2	2.375	2.399	2.351	0.625	0.313	2.250	2.235	0.063	0.154
65	73,0	73,8	72,3	15,88	7,95	69,1	68,6	1,98	4,78
2 ½	2.875	2.904	2.846	0.625	0.313	2.720	2.702	0.078	0.188
80	88,9	89,8	88,1	15,88	7,95	84,9	84,5	1,98	4,78
3	3.500	3.535	3.469	0.625	0.313	3.344	3.326	0.078	0.188
100	114,3	115,4	113,5	15,88	9,53	110,1	109,6	2,11	5,17
4	4.500	4.545	4.469	0.625	0.375	4.334	4.314	0.083	0.203
150	168,3	169,9	167,5	15,88	9,53	164,0	163,4	2,16	5,56
6	6.625	6.688	6.594	0.625	0.375	6.455	6.433	0.085	0.219
200	219,1	220,7	218,3	19,05	11,13	214,4	213,8	2,34	6,05
8	8.625	8.688	8.594	0.750	0.438	8.441	8.416	0.092	0.238

NOTES CONCERNANT LES DIMENSIONS DES RAINURES:

Diamètre extérieur: Le diamètre extérieur d'un tube avec rainures par découpe ne doit pas dépasser la tolérance de la liste.

Siège du joint: La surface du tube ne doit avoir aucune marque de laminage, éclaboussure, depuis l'extrémité du tube jusqu'à la rainure.

Largeur de la rainure: Le fond de la rainure ne doit comporter aucun reste de saleté, copeaux, écailles qui pourraient empêcher une union correcte. Le rayon maximum admis dans le fond de la rainure est de 3,8 mm/0.015".

Diamètre externe de la rainure: La profondeur de la rainure doit être uniforme dans toute la circonférence du tube.

Il faut maintenir la rainure dans le diamètre de tolérance «C»

Épaisseur minimale de paroi admissible: celle-ci est l'épaisseur minimale de la paroi qu'il est possible de rainurer.



Spécifications des matériaux

Raccord Fitmaster (Polyamide, viscosité moyenne, fibre de verre renforcée 30%)

Properties	Unit	Test method	Value
General Properties			
Density	g/cm ³	ISO 1183/A	1,36
Mechanical properties (Dry as Molded) Tensile modulus of elasticity (v = 1mm/min) Tensile yield stress (v = 5 mm/min)	%	ISO R 62	1,7
Tensile yield strain (v = 5 mm/min) Tensile stress at break (v = 5 mm/min)	%	ISO 2577	0,1
Tensile strain at break (v = 5 mm/min) Flexural modulus (v = 5 mm/min)	%	ISO 2577	0,5
Charpy impact strength notched + 23°C - 30°C	MPa	ISO 527-1A	9500
Charpy impact strength unnotched + 23°C - 30°C	MPa	ISO 527-1A	-
Heat deflection temperature:	MPa	ISO 527-1A	175
- HDT/A (1,8 MPa)	%	ISO 527-1A	3,1
- HDT/B (0,45 MPa)	MPa	ISO 178	7200
Vicat softening temperature:	MPa	ISO 178	260
- VST/A/50 (10N)	kJ/m ²	ISO 179/1eA	11
- VST/B/50 (50N)			

Joint en EPDM-70 – Usage alimentaire

Elastomer		EPDM	EN 681-1 WA/WC	ISO 1629
Colour		Black		
Hardness	Shore A	71	70 ± 5	ISO 868 / DIN 53 505
Tensile Strength	N/mm ²	12,4	>9	ISO 37 / DIN 53 504
Elongation at Break	%	622	>200	ISO 37 / DIN 53 504
Ozone Resistance 50 pphm / 40 °C / 48 h / 20%	Visual	Fulfilled*	No cracks	ISO 1431 / DIN 53 509
Drinking Water Approval	D D A FR GB	Elastomer Guideline, Gaskets for pipes DN < 80mm DVGW W-270, small sized and large sized sealings Ö-Norm, B5014 ACS, AFNOR XP P 41-250 WRc, BS-6920, 65°C		

Couples de serrage



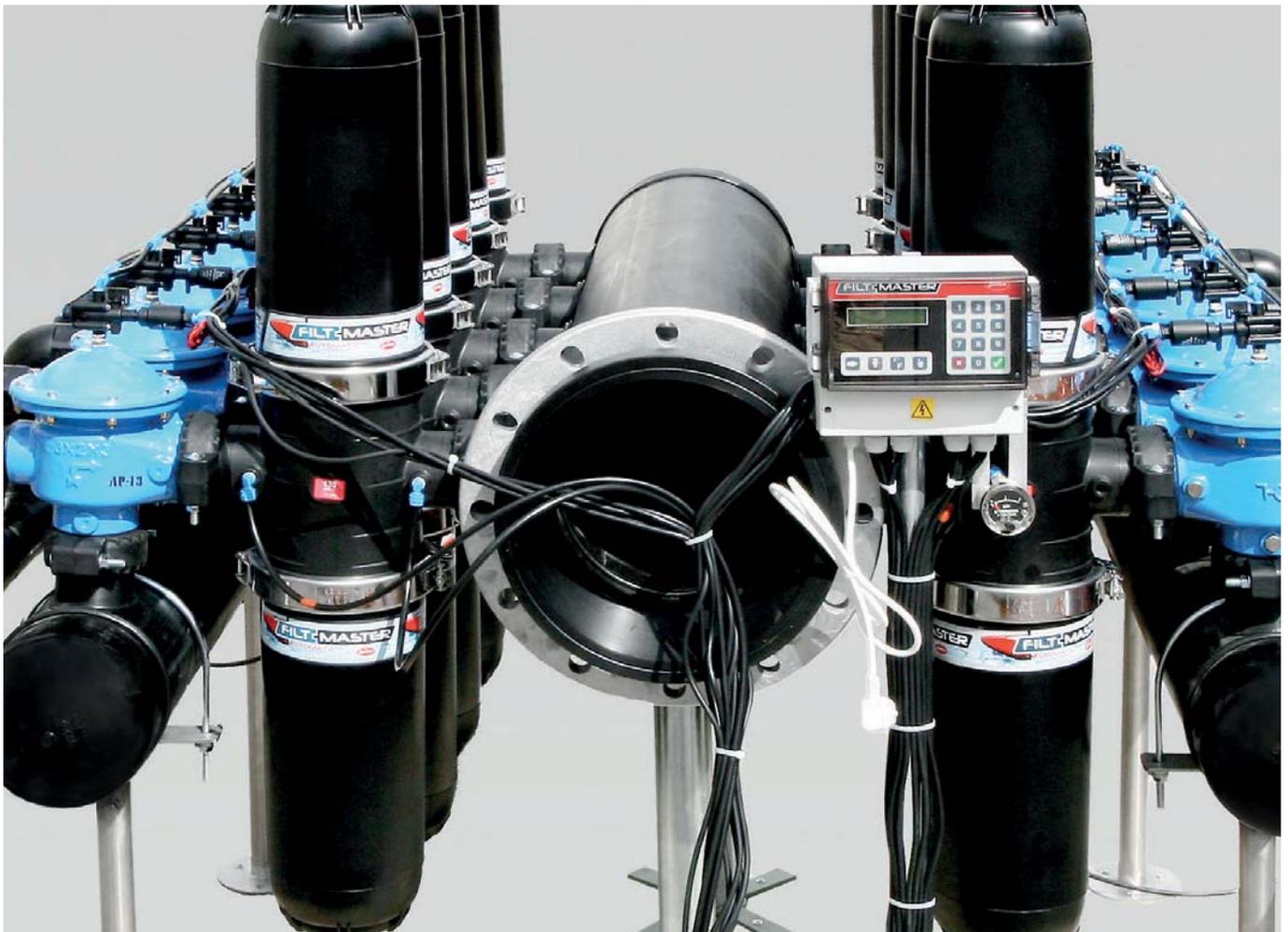
Dimension	Couples de serrage
2"	10-12 N·m
2 ½"	
3"	
4"	15-17 N·m
6"	
8"	





FIT-MASTER

Raccord **Fitmaster** pour tubes rainurés en HPDE et PVC



45072F105-13 © JIMTEN 2M

jimten, SA

CTRA. DE OCAÑA, 125 C.P. 03114

✉ 5285 C.P. 03080

☎ + 34.965.10.90.44

Fax. + 34.965.11.50.82

Alicante (España)

jimten.com



Empresa registrada según norma



UNE-EN ISO 9001

ER-0084/1996



UNE-EN ISO 14001

GA-1999/0156



OHSAS 18001

SST-0130/2016



an *OAliaxis* company